# 第一批應盤查登錄溫室氣體排放量之排放源修 正總說明

「第一批應盤查登錄溫室氣體排放量之排放源」(以下簡稱本公告)於一百零五年一月七日訂定,迄今未曾修正。有鑑於溫室氣體排放量盤查係溫室氣體減量之重要基礎工作,本次主要係新增第二批事業應盤查登錄溫室氣體排放量之排放源,增訂全廠(場)化石燃料燃燒之直接排放及使用電力之間接排放產生溫室氣體年排放量合計達二點五萬公噸二氧化碳當量以上之製造業為應辦理盤查登錄對象,爰修正本公告,並將名稱修正為「事業應盤查登錄溫室氣體排放量之排放源」,其修正要點如下:

- 一、明確規定應盤查登錄排放量之主體為事業。(修正公告事項第 一項)
- 二、明確盤查登錄作業之執行期限並刪除已逾執行期限之規範。 (修正公告事項第二項)
- 三、 修正第一批各行業之製程別名、新增第二批列管事業之條件及 應每年辦理盤查登錄之認定條件。(修正公告事項第一項附表)

### 第一批應盤查登錄溫室氣體排放量之排放源修正 公告對照表

カイハル	カケハル	カインハロ
修正公告	現行公告	修正說明
主旨:修正「第一批應盤查	主旨:訂定「第一批應盤查	一、新增第二批納管事業,
登錄溫室氣體排放量	登錄溫室氣體排放量	並明確規定盤查登錄主
之排放源」,名稱並	之排放源」, <u>並</u> 自即	體為事業,爰修正公告
修正為「事業應盤查	日 <u>起</u> 生效。	名稱。
登錄溫室氣體排放量		二、針對本次新增納管之第
之排放源」,除公告		二批事業應盤查登錄溫
事項一附表有關第二		室氣體排放量之排放源
批事業應盤查溫室氣		規定,自一百十二年一
體排放量之排放源規		月一日生效,以給予相
定自中華民國一百十		當之緩衝期間。
二年一月一日生效		
<u>外</u> ,自即日生效。		
依據:溫室氣體減量及管理	依據:溫室氣體減量及管理	未修正。
法第十六條第一項。	法第十六條第一項。	
公告事項:	公告事項:	一、配合公告名稱修正,酌
一、事業應盤查登錄溫室氣	一、第一批應盤查登錄溫室	修文字。
體排放量之排放源,如	氣體排放量之排放源,	二、附表修正第一批各行業
附表。	如附表。	之製程別名、新增第二
		批列管事業之條件及應
		每年辦理盤查登錄之認
		定條件。
二、事業應於每年八月三十	二、本公告之排放源應於每	一、明確盤查登錄作業之執
一日前(含)完成前一	年八月底完成前一年度	行期限,並配合公告名
年度全廠(場)溫室氣	全廠(場)溫室氣體排	稱修正,酌作文字修正。
體排放量盤查登錄作	放量盤查登錄作業,其	二、第一批排放源其一百零
業。	中華民國一百零四年之	四年排放量之盤查登錄
	排放量,應於一百零五	作業,已逾執行期限,
	年八月底前完成。	<b>爱删除執行期限相關規</b>
	1 14 154 114 10 104	定。
		/

## 公告事項第一項附表修正對照表

修正規定			現行規定				說明		
附表			   附表:第一批應盤查登錄溫室氣體排放量之排放源				一、因二極體製造及發光二		
批次	行業別	製程別	條件說明	批次	行業別	製程別	條件說明	計算說明	極體製造非屬半導體
,			具備汽力機組鍋爐發電程				具備汽力機組鍋	一、 溫室氣體	業之積體電路晶圓製
一 發電業	水壶坐	汽力機組鍋爐發電程序	序且採用化石燃料者。			汽力機組鍋 爐發電程序	爐發電程序且採	排放源具	造程序且非適用對象,
	贺 电 兼	複循環機組發電程序	具備複循環機組發電程序		發電業		用化石燃料者	有左列任	無庸特別規定,爰予刪
		後個塚微組發电柱/	且採用化石燃料者。			複循環機組 發電程序	具備複循環機組	一製程或	除二極體製造及發光
		   一貫煉鋼鋼胚生產程序	包含煉鐵、煉鋼、熱軋、冷				發電程序且採用	設備者,	二極體製造相關文字, 並酌修有關未使用含
		貝外劉迦在王座在月	軋等程序,且生產鋼胚者。				化石燃料者。	應依規定	业的 肾
		電弧爐碳鋼鋼胚生產程	包含電弧爐煉鋼程序、精				包含煉鐵、煉鋼、	以管制編	字,以臻明確。
		序	煉爐及連續鑄造程序,且			一貫煉鋼鋼	熱軋、冷軋等程	號為單	二、修正薄膜電晶體液晶顯
		•	生產碳鋼鋼胚者。			胚生產程序	序,且生產鋼胚	位,進行	示器業之條件說明,酌
		カンドーがかかいしさ	包含電弧爐煉鋼程序、轉				者。	全廠(場)	修有關使用含氟溫室
_	鋼鐵業	電弧爐不銹鋼鋼胚生產	爐、真空精煉爐及連續鑄			南 76 唐 山 加	包含電弧爐煉鋼	<u>溫室氣體</u> 年排放量	<b>氣體之相關文字</b> ,以臻
		程序	造程序,且生產不銹鋼鋼 胚者。			電弧爐碳鋼	程序、精煉爐及	盤查及登	明確。
			包含加熱、軋製、噴砂及研			鋼 胚 生 產 程	連續鑄造程序, 且生產碳鋼鋼胚	錄。	三、修正第一批各行業之製
		H型鋼生產程序	磨程序,且生產 H 型鋼者。			71-	五王座 赕飒飒 脏 者。	二、 溫室 氣 體	程別,由於現行第一批
			包含加熱及軋製程序,且				包含電弧爐煉鋼	排放源應	各行業項目之列管對
		不銹鋼熱軋鋼捲(板)生	生產不銹鋼熱軋鋼捲(板)	批	鋼鐵業	電弧爐不銹 鋼艇生產 程序	程序、轉爐、真	依下列計	象主要係針對各製程
		產程序	者。				空精煉爐及連續	算方式,	排放源,為臻明確,爰
		石油煉製程序	以礦產原油或油頁岩等為				鑄造程序,且生	判定全廠	將行業別之「其他設 備」修正為「各製程排
	石油煉製業		原料,從事汽油、煤油、柴				產不銹鋼鋼胚	(場)化	放源」。
_			油、潤滑油、石蠟、石油醚、				者。	石燃料燃	四、新增第二批次事業列管
			有機溶劑或其他石油品之				包含加熱、軋製、	<u>燒之直接</u>	條件,以提升使用電力
			提煉者。			H型鋼生產程	噴砂及研磨程	排放產生	產生之間接溫室氣體
			熟料生產程序包含生料研			序	序,且生產H型	温室氣體	排放量掌握度,爰將化
			磨製程及熟料燒成製程。				鋼者。	<u>年 排 放</u> 量:	石燃料燃烧之直接排
			其中熟料係指含氧化鈣 (CoO)。与作功(SiO)。			不銹鋼熱軋 鋼捲(板)生產	包含加熱及軋製	温室氣體	放及使用電力之間接
			(CaO)、氧化矽(SiO <sub>2</sub> )、 氧化鋁(Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )及氧化鐵				程序,且生產不 銹鋼熱軋鋼捲	年排放量	排放產生溫室氣體年
-	水泥業	具備熟料生產程序	1 (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )之原料,依適當			程序	· 奶 類 然 乳 鋼 橙 ) 者 。	(公噸二	排放量合計達二點五
			比例並經研磨後投入於水				以礦產原油或油	氧化碳當	萬公頓二氧化碳當量
			泥窯爐中,燒至部分熔融				頁岩等為原料,	量/年)	之製造業納入管制。
			所得以矽酸鈣為主要礦物			石油煉製程序	從事汽油、煤油、	= 當年原	五、計算說明調整為備註,
			成分之水硬性膠凝物質。		石油煉		柴油、潤滑油、	<u>(物)料、</u>	其修正如下:
	半導體業	業 積體電路晶圓製造程序	包含經由物理氣相沈積、		製業		石蠟、石油醚、	燃料使用	(一)修正計算說明一,配 合公告名稱修正盤
_			化學氣相沈積、光阻、微				有機溶劑或其他	量、產品	查登錄主體為事業,
			影、蝕刻、擴散、離子植入、				石油品之提煉	產量或其	<b>是</b>
									V 4 6 7 4

	T	T				
			氧化與熱處理等製程;僅			
			從事晶圓封裝、磊晶、光罩			
			製造、導線架製造等作業			
			者或製程中確實未使用含			
			氟溫室氣體者, <u>不在此限</u> 。			
<b>—</b>		具備薄膜電晶體元件陣 列基板或彩色濾光片生 產程序	薄膜電晶體液晶顯示器之			
	薄膜電晶體液		製程中,包含擴散、薄膜、			
			黄光顯影、蝕刻或彩色濾			
	晶顯示器業		光片等程序;製程中確實			
			<u>未</u> 使用含氟溫室氣體 <u>者</u> ,			
			<u>不在此限</u> 。			
	各行業	各製程排放源	全廠(場)化石燃料燃燒之			
			直接排放產生溫室氣體年			
			排放量達二點五萬公噸二			
			氧化碳當量者。			
	製造業	各製程排放源	全廠(場)化石燃料燃燒之			
<u>:</u>			直接排放及使用電力之間			
			接排放產生溫室氣體年排			
			放量合計達二點五萬公噸			
			二氧化碳當量者。			
備註						

- 一、事業之溫室氣體排放源具有上列任一製程者,應依規定以管制編號為單位, 進行全廠 (場)溫室氣體年排放量盤查及登錄。
- 二、事業應依下列計算方式,判定全廠(場)化石燃料燃燒之直接溫室氣體年排 放量及使用電力之間接溫室氣體年排放量:
- (一)全廠(場)化石燃料燃燒之直接溫室氣體年排放量:

#### 1. 公式:

直接溫室氣體年排放量(公噸二氧化碳當量/年)

- =燃料使用量×[二氧化碳排放係數×二氧化碳溫暖化潛勢+甲烷排放係數×甲 烷温暖化潛勢+氧化亞氮排放係數×氧化亞氮温暖化潛勢]×4.1868×10-9×低位 熱值
- 2. 燃料使用量之單位為公頓/年、公秉/年或千立方公尺/年。
- 3. 排放係數係指燃料燃燒後,每單位熱值所產生之溫室氣體排放量。單位為公 斤二氧化碳/兆焦耳、公斤甲烷/兆焦耳或公斤氧化亞氮/兆焦耳。
- 4. 低位熱值係指一單位燃料完全燃燒時,其燃燒產物中之水蒸氣以氣態存在 時之發熱量。單位為千卡/公斤、千卡/公升或千卡/立方公尺。
- 5.4.1868×10<sup>-9</sup> 為單位轉換因子,單位為兆焦耳/千卡。
- (二)全廠(場)使用電力之間接溫室氣體年排放量:

### 公式:

間接溫室氣體年排放量(公噸二氧化碳當量/年)

- =電力使用量(千度/年)×電力排碳係數(公噸二氧化碳當量/千度)
- 三、自公告生效日當年度起,事業達第一批各行業各製程排放源或第二批製造業

T		1.	1	1 1
		者。		他經中央
				主管機關
				認定之操
				作量(公
		熟料生產程序包		噸、公東
		含生料研磨製程		或千立方
		及熟料燒成製		公尺/
		程。其中熟料係		年)×排放
		指含氧化鈣		係數(公
		(CaO)、氧化矽		噸 / 公
		(SiO <sub>2</sub> )、氧化鋁		噸、公東
水泥業	具備熟料生	(Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )及氧化		/公噸或
11-1/2 //	產程序	鐵(Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )之原		千立方公
		料,依適當比例		尺/公
		並經研磨後投入		噸)×溫暖
		於水泥窯爐中,		化潛勢
		燒至部分熔融所	<u>三、</u>	
		得以矽酸鈣為主		料、燃料
		要礦物成分之水		使用量、
		硬性膠凝物質。		產品產量
		包含經由物理氣		或其他經
		相沈積、化學氣		中央主管
		相沈積、光阻、		機關認定
		微影、蝕刻、擴		之操作
		散、離子植入、		量,應依
		氧化與熱處理等		前一年度
	積體電路晶 圓製造程序	製程;僅從事晶		實際操作
半導體		圓封裝、磊晶、		量計算
業		光罩製造、導線		之。但公
		架製造、二極體		告後始設
		製造及發光二極		立之排放
		體製造等作業者		源,其操
		或製程中確實未		作量以最
		使用含氟温室氣		大設計值
		體者,非屬本公		<u>為準。</u>
		告之適用對象。		
	具體 一人	薄膜電晶體液晶		
薄膜電		顯示器之製程		
晶 體 液		中,包含擴散、		
晶顯示		薄膜、黄光顯影、		
器業		蝕刻或彩色濾光		
	產程序	片等程序; 製程		
1	I.	1		

(二)計算說明二及三,整 併修正為備註二 (一),酌修化石燃 料燃燒之直接溫室 氣體年排放量計算 方式文字。

- (三)增訂備註二(二), 為配合本次新增第 二批製造業各製程 排放源列管條件規 定,增加使用電力之 間接溫室氣體年排 放量計算方式。
- (四)新增備註三,考量本 公告列管各排放源 之目的係為穩定掌 握溫室氣體排放量 較高者,惟依現行計 算說明三,第一批各 行業其他設備是否 達列管條件,係以前 一年度之操作值據 以計算,使得實務上 列管對象浮動性高 而不易掌握。爰此, 增訂達第一批各行 業各製程排放源或 第二批製造業各製 程排放源公告條件 之事業,於公告生效 當年及後續年度皆 應辦理盤查登錄作 業,以臻明確。
- (五)新增備註四,為能有 效列管產生溫室氣 體之大型排放源,並 考量事業產能變動 情形,規劃第一批各 行業各製程排放源 或第二批製造業以 連續三年度溫室氣 體年排放量低於公

各製程排放源之條件者,每年應依本公告事項二辦理。事業同屬公告事項一 各批次應盤查登錄溫室氣體排放量者,依首次公告批次之應執行盤查登錄溫 室氣體排放量期限辦理。 四、事業為第一批各行業各製程排放源或第二批製造業各製程排放源,其全廠 (場)化石燃料燃燒之直接排放及使用電力之間接排放產生溫室氣體年排放 量合計值連續三年度小於二點五萬公噸二氧化碳當量者,得停止辦理盤查登			中確實使用含氟溫室氣體,亦屬本公告之適用對象。	告條件之事業,得停 止辦理盤查登錄。
<u>錄溫室氣體排放量作業。</u>	各行業	其他設備	全廠(場)化石 燃料燃燒之直接 排放產生溫室氣 體 年 排 放 量 達 二 · 五萬公噸二 氧化碳當量。	