

附件一、第 5 屆國家企業環保獎獲獎企業與優良事蹟摘要

一、巨擘獎（4家）

<p>日月光半導體製造股份有限公司二十二廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以大帶小攜手利害關係者，推動供應商節水減碳、環境教育-連結國際永續發展目標教育訓練、環境參與，並篩選出績優廠商，輔導參加獎項評選，展現敦親睦鄰，以朝向「都市綠工廠 全民綠生活」。 2. 以運營過程規劃部署工業 4.0 技術，AI 人工智慧技術應用於製程提升良率與生產排程正確性，於廠務端針對高能耗設備研發創新智能技術，榮獲全球燈塔工廠認證。 3. 積極與 24 家跨產業的夥伴合作，以「重新設計」、「廢物再製」、「修繕替代」3 大方向達循環經濟，將污泥委託水泥廠商作為水泥級配料，廢棄物資源化比率達 99%，持續朝向廢棄物零掩埋認證邁進。
<p>玉山商業銀行股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 黃男州董事長受邀參加 COP27，並在周邊會議-世界氣候峰會(World Climate Summit, WCS)發表「臺灣氣候新金融」專題演說，分享臺灣再生能源發展經驗以及金融業如何支持企業面對淨零轉型，透過國際舞台讓世界看見臺灣。 2. 金管會邀請 5 家金控組成「永續金融先行者聯盟」，玉山亦擔任「金融業淨零推動工作平台-政策與指引工作群」召集人，統籌訂定「財務碳排放計算指引」及「減碳目標設定與策略規劃指引」，推動臺灣整體金融業的淨零轉型。 3. 總部大樓於取得 LEED 美國綠建築 0+M 白金級、LEED Zero Energy、LEED Zero Carbon 3 張綠建築證書，展現玉山對於環境永續發展的決心，朝淨零排放的方向邁進，實踐永續願景。
<p>財團法人南華大學</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 深耕在地地方創生及推動環境教育，訓練環境教育人才，並將研究結果，建立科普化之氣候變遷調適教案，推動社區之循環經濟、文化保存之環境教育教案，落實大學社會責任。 2. 111 年 3 月校長林聰明率一級主管宣告將於 117 年達成碳中和目標，為配合聯合國永續發展目標(SDGs)，進行 ISO 14064-1 碳盤查並持續更新，於 112 至 114 年預計在校內增設農業太陽能，減少外購電力。 3. 為促進農業從業人員落實有機農業，並讓專家學者交流，111 年起辦理碳中和農業工作坊及有機農業課程及有機農場觀摩，推廣有機固碳農法與各式農業相關加工與施作工法，給予在地農民學習觀摩，為地球永續共同努力。
<p>第一商業銀行股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 為落實「2050 淨零排放」永續發展目標，與萬事達卡合作推出「消費碳足跡查詢」服務，卡友透過 iLEO APP 即可查詢刷卡交易所產生的碳排放，並發行 GLORY+世界卡、綠活卡等 5 個品牌綠色信用卡，提倡「減碳綠生活」理念。 2. 以「永續金融，第一品牌」為永續發展之核心思維，邀請企業參與「第一銀行攜手客戶邁向 2050 淨零排放之目標」專題講座，分享國際 ESG 趨勢及攜手企業採取具體行動，落實低碳轉型，倡議 2050 淨零排放，邁向永續生態圈。 3. 攜手企業客戶參訪第一財經辦公大樓零碳綠屋頂，展現該屋頂能源循環、資源循環具體作為以及永續發展強調生產、生活及生態三生合一的具體實踐成果，提升企業客戶 ESG 意識並持續擴大永續影響力。

二、金級獎（3家）

友達光電股份有限公司后里廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 為落實空氣污染防治，持續提升污染物處理效率，除既有溼式靜電除霧器外，投資近 3,000 萬元再增設加 1 道溼式靜電除霧器，達到粒狀物、酸霧及水汽液滴去除效果，能夠有效預防排放管道水汽白煙產生。 2. 在污泥減量部分，將有機廢水透過加藥調理及自由基接觸 (H_2O_2 更換為 O_3)，除減少化學品加藥量，亦提升整體效率；運用 AI 將污泥溶胞操作最佳化，污泥年減量 450 噸，同時減少污泥清運費及降低污泥乾燥機用電。 3. 111 年將全數舊型魯式鼓風機替換為離心式，可提升用電效率，透過變頻式控制可搭配 AI 技術達到更節能效果，此外也間接降低現場工作環境噪音產生，及減少每年設備保養的廢潤滑油產出，對降低整體環境負荷成效顯著。
台灣積體電路製造股份有限公司八廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 透過老舊設施翻新，騰出用地空間，將原回收系統進行擴充，新增活性碳塔及 RO 設備，完成水回收系統強化，每年可回收 19.7 萬噸製程用水。 2. 廠區無塵室外氣空調箱洗滌加濕系統，由傳統水霧加濕，改加裝濕膜板，陰濕膜板吸收水，增加氣液接觸面積與時間，不僅強化無塵室濕度控制穩定，更可以降低降低加濕循環水泵馬力，每年可節省 400 萬度用電。 3. 於建築物周遭種植大量的喬木／灌木／草花的植物，可以增加遮陰效果，避免陽光直接的曝曬，降低環境溫度，又可以營造豐富的生態圈，提供同仁舒適工作環境。
台灣積體電路製造股份有限公司十四B廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 致力源頭減量，透過建立閉鎖循環圈將廢棄物再生後回到廠內使用，將廠內廢水回收系統使用後的廢活性碳透過高溫再生活化後，進行冷卻成為再生碳，讓再生碳返回廢水回收系統使用，減少資源耗損並友善環境。 2. 建置能源管理平台，積極訂定廠區節能目標，精進各項節能減碳行動，包括將機台使用的低效能附屬設備汰換為高效能的節能幫浦及冷水機，約 75% 的機台已完成節能效益驗證，降低能資源耗用，邁向低碳生產。 3. 參與臺南市環保局所籌組之淨零輔導團，受邀請辦理溫室氣體盤查輔導說明會；另外針對偏鄉地區學校及社福機構進行現勘，找出節能機會點。透過不斷的碳盤與節能輔導，實踐以大帶小，形成另類產業互助合作的減碳循環模式。

三、銀級獎（24家）

中欣行股份有限公司代營運操作管理南部科學園區臺南園區污水下水道系統	<ol style="list-style-type: none"> 1. 持續並更新碳、水足跡及溫室氣體盤查認證，並通過環境教育場所認證，同時為增加水質檢驗結果之公信力，亦通過環保署檢驗測定機構許可認證及取得 ISO45001 認證，落實職業衛生之管理。 2. 推動 ISO 50001 能源管理及智慧能源管理系統，單位用電量較 110 年提升 11%，總節電達 23 萬度，太陽能總發電量達 272 萬度。 3. 透過推行全廠系統最佳化控制，如智慧化污水廠及設備改善，以人工智慧輔助操作及大數據深度系統優化，針對各處理單元加藥程序進行優化，相較 110 年 NaOH 節用 57%、甲醇節用 31%。
中強光電股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 廠區執行冰水主機更新、全廠區照明更換、監控用電等 35 項節能措施，電力耗用密集度較 110 年減少 23%，另購置 75 張再生能源憑證，未來將建置 6 座

	<p>太陽能廠，提供廠內電力使用。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 透過供應鏈導入循環經濟措施，與客戶、供應商及運輸業者合作以降低原物料用量對環境負荷。111年推動永續包材計畫、循環經濟聯盟、源頭減量及辦公室減廢等方案，合計減碳效益約560噸。 3. 將綠色思維融入開發技術，導入環保材質進行產品開發，已有3款雷射投影機導入ISO 14067並通過驗證。另於特定型號投影機採用50%回收塑膠材料作為產品外殼，持續導入紙塑包材比率增至86%。
日月光半導體製造股份有限公司九廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 廢水廠智能操作優化，運用PID控制技術依PH值及廢水流量變化自動調整加藥量，廢水廠也將過去控制關鍵因子數位資料取得、大數據構模、透過AI分析演算，得到廢水檢驗模組，AI智能管理權重分析建立預知功能。 2. 廢棄物管理以可產品化及資源化為目標，以「循環經濟，廢棄再造」達循環永續，廠內廢膠條回收再利用已開發再製成脫膜餅及膠餅回到製程使用，落實循環經濟理念，年循環再生量達116噸。 3. 與鄰近商家合作，導入租賃式循環杯機制，減少一次性餐具，響應低碳綠生活；增設楠梓園區首台智慧收瓶機，回饋里民與員工；推廣循環再利用材料-廢膠捲再製運動鞋，與廠商合作共同開發環保運動鞋。
世界先進積體電路股份有限公司晶圓二廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 推動廢棄物減量改善方案，並就事業廢棄物處理廠商進行稽核，111年完成30家廠商稽核作業，查核廠商工安環保、廢棄物相關證照、現場操作情形及其產品與廢棄物流向等，值得肯定。 2. 落實綠色供應鏈導入有害物質流程管理系統QC 08000進行管理，將具毒性之製程化學品N-甲基吡咯烷酮(NMP)以碳酸水進行替代，以暖化潛勢較低的C₄F₈取代暖化潛勢較高的C₃F₈。 3. 召集各部門專家建立永續小組，組成講師團到新竹各國小負責宣導如何減少能源消耗、永續相關議題(溫室氣體、資源分類等)，並推廣學校使用綠色集點，同時邀請學校參與廠方環保活動。
台灣山葉機車工業股份有限公司新竹工廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以源頭改善使用低污染的水性塗料，防治設備採去除效率佳之連續式吸脫附焚化處理設備(RTO)，有效去除製程產生之有害物質，並落實設備監測、維護與管理，展現邁向零污染企業之決心。 2. 積極響應政府再生能源政策，設置太陽能板發電設施，111年設置容量達8,135kWp，後續擬將員工停車場納入，將空間利用達到最大化，竣工後設置總容量達8,955kWp。 3. 因應國家2050年淨零排放路徑策略，配合政府「以大帶小」政策，帶領供應商展開碳盤查作業，並結合運輸工具製造業疫後升級轉型診斷輔導計畫，推動綠色供應鏈管理。
台灣佳能股份有限公司嘉義一廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 111年單位生產用電量、單位產品廢棄物產出量及單位產品用水量均較110年降低，值得肯定。 2. 導入空污設備異常警報系統，並引進塗料回收機，且改善擦拭用化學品用量，降低VOCs排放量。 3. 推動廢塑膠回收自製基座，且將紙箱整理回收後再使用，減少事業廢棄物產出量，落實循環經濟。

台灣美光晶圓科技股份有限公司一廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 設置多項廢水回收系統、氨氮物化系統，有效削減廢水氨氮及銅污染物質等，降載水環境衝擊，並成立台灣美光水環境巡守隊守護及保育鄰近水域河川。 2. 廠內光阻廢液區分 4 種專管收集，將高低濃度廢異丙醇設置不同專管收集。提濃系統使用蒸氣壓縮機系統(MVR)，將廢熱循環再利用，降低系統中蒸氣及冷卻水使用量，將廢異丙醇提高濃度至 30%，提高濃度後可做為再利用產品原料，並減少廢棄物委外處理量。 3. 推動毒性化學物質替換或消除計畫，包括汰換全氟辛烷磺酸及全氟辛酸、移除反 1,2-二氯乙烯及吡啶等毒性化學物質，降低環境負荷。
台灣積體電路製造股份有限公司十五B廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 全球首創「二流體」細水霧灑水頭導入現址式空污防治設備，提升去除效能至 87%，將空污微粒捕捉去除，每年可減少 0.25 噸鹽酸及 0.06 噸氫氟酸空污排放，除已推廣至其他廠區外，更推廣至其他產業應用。 2. 與廠商合作研發建置氫氟酸廢液合成冰晶石系統，將高濃度的氫氟酸廢液於廠內轉製為冰晶石，111 年產出 1,022 噸冰晶石並達成氫氟酸廢液零清運，精進自身減廢效益，更進一步擴大循環經濟作為，創造永續共好。 3. 與廠商合作研發去除異丙醇(IPA)的技術，利用超重力旋轉床將 IPA 氣提，再透過蓄熱式燃燒爐進行分解，除可降低廢水 COD 排放外，分解 IPA 過程產生的廢熱，亦可提供超重力旋轉床運轉使用，節電可達 50%。
住華科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 訂定 2050 淨零排放路徑圖與減碳基線，完成 ISO 14064-1 溫室氣體盤查驗證，111 年推動汰換空壓機、無塵室 MAU 增設變頻器、冷卻水塔更換輕量葉片等措施，節電績效達 101.7 萬度。 2. 透過 RO 系統、離子交換系統、MBR 系統回收設施進行廢水循環再利用，降低廢水排放量。自 111 年 3 月設置 SS 自動連續監測儀，定期清洗廢水池，SS 數值相較 110 年下降 75.8%。 3. 推動包裝材料重複循環使用，減少事業廢棄物量，且停止 2 項含 PFAS (全氟/多氟烷基物質) 化學品之開發，並持續進行「減毒」策略，減少環境負荷。
明基材料股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 利用空污防治設備，燃燒氣體焚化爐燃燒後產生的高溫熱能回收再利用，熱源給廢熱蒸氣鍋爐加熱，而產生蒸氣供給產線使用，以降低原使用之能源，111 年利用廢熱而產生蒸氣回收量達 8,532 噸。 2. 所轄各廠陸續興建太陽能發電設備，以自發自用方式供給廠內用電，111 年各廠區發電量可達約 41.7 萬度。112 年將持續於雲科廠擴大建置太陽能發電設備規模，持續提升再生能源使用率。 3. 利用真空提濃設備，將低濃度碘化鉀之水沸點降低，再透過蒸氣加熱，將其水分蒸發，以達提濃之成效。將提濃後之碘化鉀成品轉售供應商，供應商再將其廢液純化後販售回廠，達成「零廢棄」精神。
采鈺科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 致力製程廢水回收再利用，將製程廢水分類專管收集，依不同類別分別處理回收，另於 111 年新設第 3 套高階有機廢水回收系統(AOR)，使廢水回收率由 88% 提升至 91%。 2. 111 年使再生能源使用達辦公室 100% 及全公司 36.6% 比重，截至 111 年，再生能源購置契約合計達風力發電 3,600 瓩 (年發電量約達 900 mWh) 與水力發電

	<p>6,250 瓩（年發電量約達 24,375 mWh）。</p> <p>3. 每年持續拓展環境參與的夥伴網絡，111 年新增與慈心基金會合作捐贈 1,000 棵樹苗進行海岸造林，及與食物銀行合作「聖（剩）食捐贈」，致力於培養同仁珍惜食物、愛護資源意識，並落實人道主關懷弱勢。</p>
達和鹿草環保股份有限公司	<p>1. 持續實踐循環經濟理念，將廠內產出的底渣轉化為底渣再生粒料，111 年總運用量達 11,332 噸，用於公共工程、路基填料及道路鋪設等，且已開發六種不同款式的再生磚，將焚化廠轉型為永續示範園區。</p> <p>2. 透過「馬稠後環境教育中心」提供全方位的環境教育課程，並與嘉義大學合作，成功地復育阿里山油菊，實現環境教育與地方經濟的雙贏，也成為綠色旅遊的新亮點。</p> <p>3. 透過「夜宿焚化廠」夏令營，讓孩子學習源頭減量和綠色飲食的重要性。從海岸線淨灘到設置奉茶站（減塑），成功吸引超過 11,000 人次參與。並舉辦「淨零綠生活嘉年華」活動，更顯示對於環境教育和社會回饋的真實承諾。</p>
漢翔航空工業股份有限公司 岡山廠	<p>1. 持續推動淨零排放作業，包括於廠區內設置太陽能發電系統，規劃設置儲能系統等，預估年發電量可達 495 萬度。另屋頂設置太陽能板，可節省每年屋頂防水修繕費用、降低廠房室內溫度、減少冷氣耗能、落實節能減碳。</p> <p>2. 持續推動環保及節能減碳，依循環境管理系統推動製程減廢、節能減碳、清潔生產、綠色採購、空污防制、廢水處理、廢棄物資源化、毒化物替代及綠色辦公等措施。</p> <p>3. 漢翔志工與茄苳濕地結合，導覽濕地生態，藉由生態、環保及教育學習活動讓民眾瞭解生態保育的重要性，並加入高雄市環保局設立之海岸巡守隊，辦理淨灘，共同為循環經濟與生態保護奉獻心力。</p>
聯華電子股份有限公司 Fab8D廠	<p>1. 持續進行空氣污染防治及溫室氣體減量之精進，並汰換鍋爐，111 年 VOCs 及 NOx 排放量均降低，111 年 FCs 減量相當 26 萬噸 CO₂ 當量，並減少天然氣使用量。</p> <p>2. 積極推動廢棄物廠內循環利用與資源化成再生產品出售或回用，除減少廢棄物委外處理量之外，亦可同時降低自然資源之耗用，顯示 8D 廠正式跨入循環經濟階段，即廢棄物可在廠內完成內循環再生過程成為商品。</p> <p>3. 106 年起推動 Triple R 綠色倡議，建立供應商學習共享平台，自 110 年起推動低碳供應鏈，111 年 11 月宣布啟動「供應鏈碳盤查輔導計畫」，攜手供應商進行減碳，希望達成 2030 減碳 20%，使用再生能源比率 20% 之目標。</p>
聯華電子股份有限公司 Fab8E廠	<p>1. 為減少溫室氣體排放，積極推動節能措施，並升級廠區處理含氟氣體的 Local Scrubber，已完成 39 台 Local Scrubber 更換，並成功減少 FCs 排放 0.9 萬噸 CO₂ 當量。</p> <p>2. 響應政府再生能源政策，設置 2 個太陽能光電系統案場設置，總容量達 794.9kWp，年發電量達 92 萬度。此舉有助於減少對傳統能源的依賴及減少碳排放，並積極支持可持續能源發展政策。</p> <p>3. 設置 BOE 廢液處理系統，使用氣曝脫氮技術，專門處理氨和氟的廢液。氨氣被引導至電漿式 Local Scrubber 進行熱裂解，有效去除氨，含氟廢水則被送至氟系廢水處理系統，每年減少 73 噸的委外處理量。</p>

元大金融控股股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 集團積極布局綠電採購及使用，橫跨證券、銀行、人壽、投信、期貨 5 大子公司，目前 5 個營業據點採用 100% 再生能源，並於 111 年持續拓展綠電供電涵蓋率達 25%，是目前綠電轉供量最大及布局範圍最廣的金融業者。 2. 推出證券「投資先生 APP」及銀行「鑽金碳吉-碳帳戶」通過產品碳盤查及碳中和查驗等導入電子交易低碳服務。客戶透過行動網銀進入「我的碳帳戶」專區，透過揭露電子化交易所節省之碳排放量，喚醒大眾環保意識。 3. 透過積極議合氣候變遷行動以及氣候治理、減碳指標揭露等，於道瓊永續指數連續 4 年蟬聯世界指數及新興市場指數雙榜，CDP 碳揭露專案連續 5 年取得領導等級，並獲得供應鏈議合評比 A 級之肯定。
太平洋崇光百貨股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 111 年正式成為 EP100 亞太首家百貨零售業會員，並導入 ISO 50001 為各店能源管理精神，透過 AI 智能控制優化整體能源系統，持續朝「綠色百貨標竿」之永續目標邁進。 2. 推出「SOGO Sustain·好物好選」專刊，嚴選符合環保相關商品，實體賣場設置綠色商品專區，讓顧客「每次消費都能簡單做出好選擇」。111 年專刊累積觸及逾 115 萬人，售出 34,177 個節能/節水/綠色商品標章商品。 3. 透過永續選商、綠色採購等，向上影響供應鏈，並針對供應商發起永續問卷調查，後續將進行分級輔導與共創行動，強化供應商韌性，攜手永續轉型，目標共組零售淨零聯盟，建構優質生態系。
台北金融大樓股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以史上最高分獲得 WELL 白金級健康建築認證，為全球 10 大超高建築中唯一同時擁有 LEED 和 WELL 雙白金認證的綠建築，展現對環境永續和健康人居的堅定承諾，成功地以 ESG 策略鞏固台北 101 在全球超高大樓中的領導地位。 2. 大樓照明光源、傢俱與植栽皆導入循環經濟的「產品服務化」商業模式，照明燈具由供應商保有所有權，負責維修保養，而傢俱則首創全球商用家具租賃服務模式，由供應商更換空間裝飾或更新損壞家具。 3. 111 年獲得環境教育場所認證，將「環境教育」納入主要核心目標，透過特色環境教育課程教育民眾，從高空中認識臺北盆地的地理環境、人文與城市的發展、加深對家鄉的認識與認同，為全臺最高的環境教育平台。
合作金庫商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 積極推動「合作節能 金庫減碳」專案，全面關閉營運據點直立、橫式招牌及不必要之照明設備、午休關燈 1 小時，並逐步汰換照明燈具及空調等節能措施，111 年國內全據點用電量約減少 324.62 萬度。 2. 舉辦「合庫永續週」，透過「淨零碳排 綠色金融」專題演講，聚焦國際永續議題，並辦理「庫愛綠地球」包括二手書交換及綠行動挑戰等主題活動，透過食衣住行育樂購各面向引導員工落實永續行動並成為 ESG 種子。 3. 響應世界地球日，招募合庫志工團分別至生態園區進行「小農星球 ESG 行動」，實地瞭解有機農務栽種，響應綠色飲食措施，落實生態永續發展，以及遠赴臺南鹽田濕地進行「濕地保育環境永續行動」，身體力行棲地服務活動。
奇美醫療財團法人奇美醫院	<ol style="list-style-type: none"> 1. 建立綠色管理機制，發展智能化醫療及符合綠色精神的消費環境，並優化智慧綠能管理，在用電、用水、創能設備及環境變遷等動態資訊中，實現自動監測、事件告警、能耗統計與分析，逐步落實碳盤查並朝碳中和邁進。 2. 從掛號、付款、收據加密到保險理賠，皆完成數位減紙化作業。而 111 年達成

	<p>採購、會計流程數位化及電子簽章的目標。雲端電子發票開立達 86%，每年度減少 14.9 萬張紙。</p> <p>3. 通過環保餐廳認證，宣示惜食並推廣在地食材，輔導膳食供應商採購雲嘉南地區在地化食材；另每年世界地球日除舉辦淨灘活動與小農市集外，亦鼓勵員工認養原生種樹苗回家栽種，111 年共發出 550 株樹苗。</p>
奇美醫療財團法人柳營奇美醫院	<p>1. 建置 2 座太陽能魚菜共生生態示範系統，作為身心症日間照護病友復健場域，由病友來維護並能觀察魚類及植物生長，提升認知與思考能力，而採收蔬果時學習勞作與分享，達到病友身心靈社照顧的最佳生態療育場址。</p> <p>2. 利用資源回收物向環保局兌換有機培養土，與咖啡渣、生廚餘混合作為有機土壤改良劑，種植蔬果，現場建置相關解說牌，提供病友休憩、觀賞、分享採收蔬果，貼近在地農業生活，宛如一座環保生態教育園區。</p> <p>3. 增進資源再利用，將乾淨的醫療廢棄物經滅菌後，由合格處理場再製成塑膠產品減少資源的浪費；汰換的家具或設備、車輛，重新整理後，將堪用設備捐贈提供給其他機構再使用，延長物品的使用壽命。</p>
原森旅行社有限公司	<p>1. 全臺第 1 家「金級環保旅行業」，依環保、低碳方向規劃旅遊行程，並優先選擇具有環保標章旅館、環保旅店及環保餐廳為合作夥伴，近 3 年共推出 73 條綠色旅遊行程，執行 234 場、共計 3,854 人次，深受各界肯定。</p> <p>2. 致力研發創新優質行程，榮獲交通部觀光局「2021 年優良觀光產業-旅行業團體獎」、「2022 年金質旅遊行程獎-山脈旅遊組及永續旅遊組」等殊榮。</p> <p>3. 積極推廣旅客加入環保集點會員，推出「參加森林綠色旅遊贈綠點」、「填問卷贈綠點」等活動，同時推出「環保綠點兌換超值綠遊金」，可以環保綠點兌換原森旅行電子優惠券，實踐綠色消費循環，讓環保的理念生生不息。</p>
財團法人弘光科技大學	<p>1. 聚焦 SDGs 與 ESG 並利用價值鏈方式呈現教育服務業從學生入學端到就業、升學端的整體運作流程串聯 SDGs 相容的治理與運作，勾勒學校永續發展教育脈絡，111 年較 110 年溫室氣體排放減量 26%。</p> <p>2. 開設人文精神課程培養學生對環境之認知與作為，結合相關社區組織，媒合多方資源，推廣環境保育的理念和行動，培養具有行動力的環境科學公民，員工培訓總時數 20 小時/人、零重大職業災害，志工服務 7,818 人次。</p> <p>3. 認養苗栗縣白沙屯漁港，以及承接「台中市梧棲三民好宅社會服務站暨屋頂屋室經營管理案」等，將企業社會責任落實於社區，並開發環境教育、食農教育等相關教材與教具，並至社區、國中、國小進行推廣，具教育意義。</p>
財團法人私立長榮大學	<p>1. 連續 2 年派遣教師與 IPSD 國際生前往非洲辦理永續發展暨性別平等工作坊，向當地居民分享環境暨性別教育課程，包含布衛生棉使用、生物炭製作、水質檢測等相關知識，並促進雙向教育、性平、環境等領域之國際交流。</p> <p>2. 為深化環境教育資源與社區居民連結，於臺南市巴克禮紀念公園自然環境教育中心成立「根與芽行動學堂」，全力推動生態公園之永續發展，並培訓環境教育推廣志工，推動行動式環境教育，落實大學社會責任。</p> <p>3. 設立「淨零永續推動委員會」，辦理 ISO 50001、ISO 14064、ISO 14067 種子人員培訓，盤點校內高耗能設備，並持續辦理水資源節用及節能、節電作業，有助於學校推動永續環境之目標。</p>

四、銅級獎（34家）

力晶積成電子製造股份有限公司P3	<ol style="list-style-type: none"> 1. 導入智慧工廠廠區並從智慧工廠運行模式，進化以 AIoT 專案連結機台與次系統參數來執行「數位轉型專案」，藉由 AI 人工智慧與大數據技術提升生產能源使用效率，減少碳排放，為永續環境發展做出貢獻。 2. 氮氫廢水選用氣提加上觸媒方式處理，可大幅降低排放濃度與提升水回收使用，亦無衍生廢棄物，另 TMAH 透過專管收集純化、脫附、精煉後可再製成產品出售使用；不僅可創造循環經濟價值，亦有效降低 TMAH 排放濃度 3. 制定「生物多樣性暨不毀林政策」，經董事長、總經理簽署認可，並透過企業永續治理監督推動各項「生物多樣性保護行動」及「環境生態保育活動」，闡明公司對保護生態環境之承諾。
中央畜牧場	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以永續經營為目標，投入 6 千萬巨資設置沼氣發電設備，配合屏東政府縣推動綠能產業，透過千噸級微生物厭氧槽與微型渦輪發電機，年產電量約 144 萬度，並減少碳排 732.7 噸，日產 400 戶家庭用電量。 2. 與成大微藻團隊研發創新的藻菌廢水處理技術，打造新型態微生物廢水處理系統，產出微藻開發為液態肥料與水產動物營養補充劑，既解決環境污染又創造附加價值。 3. 豬糞尿經微生物厭氧發酵、降解，小分子營養份使作物成長茁壯，在澆灌水中加入 10% 的沼液增加土地肥份，打造日產千斤溫室蔬果，結合多家有機通路與校園有機日，使綠能循環經濟推動至民眾餐桌。
世界先進積體電路股份有限公司晶圓一廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 將空壓機冷卻水系統進行修改，透過空壓機冷卻水之廢熱與空調箱回水做熱交換，由 2 次泵送至空調箱使用，達到降低原電熱熱水鍋爐之耗電量及空壓機冷水冰水用量，年節電約 390 萬度，節能效率達 62%。 2. 於超純水處理系統後段 UF 超過濾設備處理單元新增 UF 濃縮水回收處理系統，將系統後段 UF 濃縮水再淨化處理，並回收供給設備機台用水，以提升超純水處理系統水量，每年回收水量約 11.2 萬噸。 3. 廢硫酸收集導入廢水處理系統及中央式處理設備之鹼性排氣處理系統，作為污染防治系統之酸鹼中和化學品，除節省約 700 萬元廢棄物委外處理費用及降低原物料購買成本，更可避免廢液造成之環境負擔。
台灣美光記憶體股份有限公司台中二廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 透過控制膜壓、擴充新 BGW 系統、獨立產水泵浦等方法，從研磨廢水回收系統，可增加 17% 的回收水，並可達到改善短流以及污泥蓄積問題，監控產水及膜壓狀況。 2. 推動限塑、減塑活動，停止販售瓶裝水，推行「您在美光的下 1 瓶瓶裝水不會是塑膠製品」，來推廣環保永續概念，與餐廳廠商攜手合作，共同舉辦「環保餐具集點活動」，通過集點的方式鼓勵員工及承攬商夥伴參與環保行動。 3. 舉辦各種活動和培訓，以確保承包商具備適當的環保教育知識，並帶領承包商參觀后里污水廠，並深入了解園區污水處理流程，以擴大環保教育的影響範圍，讓更多人瞭解並參與到保護環境的行動。
艾杰旭顯示	<ol style="list-style-type: none"> 1. 執行空氣污染物之減量行動，111 年 SO_x、NO_x 年許可排放較 108 年減量 66

玻璃股份有限公司	<p>%及 77%；此外，為維護廠區及周邊的空氣品質，定期使用掃街車清掃廠區內道路，減少揚塵發生量。</p> <p>2. 臺南廠太陽能系統 111 年發電量達 57.1 萬度，斗六廠建構面積約 19,800 坪之發電系統已趨近完工，預計於 112 年 12 月啟用發電，未來估算可達到每年 10,292,508 度之發電量。</p> <p>3. 為推行友善環境之社會公益活動，111 年認養 3 寮海岸，認養長度達 1.2 公里，期間舉辦淨灘活動，共撿拾 617 公斤海洋廢棄物，亦積極響應雲林縣環保局舉辦之各項淨灘、淨溪活動，實現企業在地化，為在地環境盡一分力。</p>
長春人造樹脂廠股份有限公司彰濱廠	<p>1. 於製程設備熱媒油循環泵新增變頻控制，節電 45.1 萬度；冰水系統改裝設永磁聯軸器，節電 32.5 萬度；進行蒸汽冷凝水回收供蒸汽鍋爐再使用，共減少鍋爐超純水使用量 114.7 萬噸。</p> <p>2. 積極參與各類應變演練活動，榮獲環保署頒發全國性聯防組織深耕運作獎座及 111 年支援臺中市毒性及關注化學物質事故應變演練，榮獲環保署頒發「聯防支援貢獻獎」。</p> <p>3. 邀請同仁實際參與環保活動提升同仁環境友善的觀念，於彰濱工業區內慶安北路海堤，舉辦淨灘活動，邀請員工及眷屬一起守護海洋環境，參加人數共計 248 人，清除海洋垃圾量 2.2 公噸。</p>
明緯企業股份有限公司	<p>1. 在產品規劃階段即導入綠色產品設計概念。針對節能相關的參數，於設計階段即對電路著手改良，使其達到最佳化。同時為降低電源產品的轉換損耗，提升電源轉換效率與功率密度，以達到最佳節能效果。</p> <p>2. 電源供應器製造在燒機試驗中通常使用電阻負載作測試，能量以廢熱形式消耗致能源浪費。明緯產品在燒機製程使用自行研發設計的能源回收系統系列具有市電併網回收功能，可將耗能反饋回電網，節能率高達 81%。</p> <p>3. 為響應世界地球日，自 100 年起分別於淡水、八里、碧潭等地區舉辦「我愛淡水河」環保公益活動，透過一系列的親水活動及有趣、具教育性質的遊戲等方式，鼓勵人人親近淡水河、愛護淡水河，共同為守護淡水河而努力。</p>
信鼎技術服務股份有限公司代操作維護臺中市后里資源回收(焚化)廠	<p>1. 精進焚化廠廢棄物處理，優化焚化廠廢棄物處理效能，透過設備整改與操作優化管理，朝向污染排放減量永續發展的目標邁進，持續進行 SNCR 系統改善，氮氧化物濃度下降至 70 ppm，遠低於排放標準。</p> <p>2. 為提高廢棄物回收再利用，111 年從產生底渣篩選出再生粒料 34,030 噸，資源回收物 1,1132 噸（鐵金屬 1,057.47 噸，非鐵金屬 55.80 噸），整體底渣處理後回收再利用率達 99.84%。</p> <p>3. 全員參與共同營造綠生活，改變從生活開始，增設視訊會議設備，減少開會公務交通需求，持續辦理「一廠一腳印，永續環教行」的宣導活動，由內而外共同營造綠生活。</p>
信鼎技術服務股份有限公司代營運	<p>1. 每日營運日報、巡檢資料、維修保養工單、營運資料管理、電子請購管理系統等均採用電子系統，並持續透過智能系統、數據管理等技術整合，有利於</p>

<p>操作管理基隆市天外天垃圾資源回收(焚化)廠</p>	<p>資料的彙整與運用，適時檢修更新設備，提升發電效率及營運效能。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 規劃「一廠一腳印、永續環教行」活動，以聯合國永續發展目標 SDGs 課程為主軸，編製教材，並運用活動中習得的綠能知識，保護及愛護我們的地球，一起在日常生活工作中實踐綠生活，將環境議題融入日常生活。 3. 積極參與環境議題，認養基隆市海洋大學 1 公里海岸，定期舉辦淨灘活動，關注海洋生態問題與在地社區友善共好，以實際行動愛海護洋，觸發同仁的環保意識，落實減塑、不塑於日常生活。
<p>信鼎技術服務股份有限公司代營運操作管理臺南市城西垃圾焚化廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以焚化本業為主軸，融合人文和自然的特色與涵蓋聯合國環保倡議的課程內容，為培養學員對環保的基本理念、價值觀以及永續的生活方式提供兼具垃圾焚化和環境教育功能的環境，並提供豐富多彩的在地特色環境教育服務。 2. 秉持「珍惜每一分資源」的核心理念，通過升級設備以確保高效運作。在焚化廠評鑑中，榮獲「盡職盡責獎」和「優等獎」，並獲得經濟部水利署節水輔導改善獎勵「特優獎」。 3. 持續與鄰近城西社區保持緊密合作，簽署合作備忘錄，辦理一系列的環境教育活動和互動體驗，強調敦親睦鄰的精神，並促進社區的共融和互助精神。
<p>統一企業股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 致力於永續環境的規劃，關注到食品業廢水為高濃度有機廢水，經過處理後，會產生大量沼氣，以往做法會將沼氣送入燃燒塔燃燒，若將沼氣蒐集進行發電，可將效益最大化，降低沼氣中甲烷的排放，對溫室氣體減排產生助益。 2. 統一麵肉燥麵產品與麥香系列產品取得產品碳足跡標籤，讓喜愛產品的消費者們，可以透過產品包裝上的碳標籤，瞭解生產產品各個階段總產生的碳排放量，其中統一肉燥麵產品更取得減碳標籤。 3. 因應全球塑膠與廢棄物減量與循環利用的趨勢，設立包材技術小組，除採購國際認可之永續環保包材外，也定期盤點現有產品包材之優化可行性，在確保食品衛生與安全基本前提下，積極推動減塑作為，逐步降低塑膠的使用。
<p>達和環保服務股份有限公司宜蘭營業所</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 為全國首座焚化廠通過環境教育設施場所認證的場域，提供多元化的教學，具完整之廢棄物相關處理流程、環境教育學習動線與體驗課程，更主動到學校及社區宣導，以使環境教育觸角的延伸更為寬廣，並向下扎根。 2. 致力於提升節能技術，採用吸收式冰水主機，利用廠內的廢熱蒸氣作為驅動力，以吸收式熱泵取代現行電動離心式壓縮泵，使每年節電量達 80.8 萬度，大幅提高廠內整體能源使用效率。 3. 導入 AI 智能化系統，針對發電效率、節能減碳及防制設備進行改善，提升整體垃圾燃燒穩定度 4%，蒸汽產量 2%，發電量亦提升 0.5%。增加蒸汽預測功能及燃燒風量、防制設備噴藥量最佳化控制參數回饋，供操作人員後續防制設備及相關燃燒控制，期能降低空氣污染物並提升營運績效。
<p>達和環保服務股份有限公司嘉義區營業所</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 建立 ISO 9001、ISO 14001、ISO 45001、ISO 14064-1，多項管理系統驗證，並採用 ERP 企業資源規劃、HubGrade 智能監控，風險管理，為運轉率最高及歷年來非計畫性停爐最低，營運績效高的廢棄物處理中心。 2. 優化效率，降低能資源消耗，鼓勵循環經濟，永續管理自然界有限的資源，

	<p>推動環境教育及環境綠美化，我們不僅提供市民一個整潔又美麗的居住環境，更尊重企業誠信，及基本人權和社會權利，是我們達和的基本價值。</p> <p>3. 達和對環境永續提供資源服務，加速生態轉型、保護和恢復生物多樣性為主要目標。社會參與主要為地方提供優質的服務，提供乾淨清潔的環境，以負責任的方式，支持促進地區發展。企業承諾主要為員工提供各項資源，確保員工的健康安全、鼓勵職涯發展、尊重員工的多元與兩性平權、基本人權和社會權利。</p>
達和環保服務股份有限公司樹林分公司	<p>1. 為降低污染排放，使用小蘇打取代消石灰，有效降低飛灰量 2,100 餘噸，並新設選擇性非觸媒還原反應(SNCR)，使用尿素水當作還原劑，NOX 排放濃度降低 42%，更引進雙效觸媒濾袋分解戴奧辛，減少活性碳噴注約 120 噸。</p> <p>2. 為提升發電效率，更新 6 座氣冷式冷凝器及冷凝器風扇，在不變更樓地板承重條件下，為增加冷凝器傳熱面積，以變更冷凝器冷凝管外型與數量使發電效率提升 30%。在自主節能方面，在大型耗能轉動設備加裝變頻器，原冰水主機也汰除改裝成吸收式冰水主機，各式照明也逐步汰換成 LED，使廠內用電下降 7.3% (較基準年相比年節電 240 萬度)。</p> <p>3. 推廣環境教育累積服務超過 14,737 人次的學員。更結合周邊場域，擴大影響力，舉辦夏令營、體驗日、寫作班、繪畫比賽等活動。卓越的環境教育成績亦獲得第 8 屆國家環境教育獎民營事業組最高榮譽的肯定，並持續結合周邊環境教育設施場所，打造三鶯地區優質的環境教育永續廊道。</p>
微星科技股份有限公司	<p>1. 以行動實踐綠色承諾透過廠內、外活動對環境活動的參與及環境公益推行，從永續設計到友善生產，同時兼顧環境共榮並大手拉小手攜手供應鏈一起朝 ESG 邁進，持續愛護地球環境與生態永續之發展。</p> <p>2. 導入產品節能設計，透過提升效能與節能技術開發，並納入能源之星與歐盟 ErP 要求，使產品能達到易拆解、易回收、低毒害、零廢棄物之綠色產品，包材設計採使用環保材質設計降低環境負荷。</p> <p>3. 致力落實企業永續經營，除在環境面向上耕耘，更理解 ESG 價值的核​​心，企業在經營過程中擔負起對環境治理方面的責任，微為加入 SBTi (科學基礎減碳目標) 減碳行列，朝向符合 1.5°C 的這個地球目標前進。</p>
裕鼎股份有限公司	<p>1. 除完成苗栗縣境內垃圾處理外，並配合環境部「垃圾處理區域聯防機制」，支援桃園、新竹縣、南投、嘉義市、雲林等外縣市垃圾處理，廢棄物焚化後的底渣送至再利用廠 100%再利用。</p> <p>2. 結合政府「淨零綠生活」政策，辦理苗栗地區樂齡、親子淨灘活動，透過淨灘行動，瞭解垃圾對海洋生態的衝擊，需要做好垃圾減量、資源回收與減少塑膠產品使用，從自身開始投入淨零綠生活，一起保護我們的環境。</p> <p>3. 與紫斑蝶生態保育協會及在地社區志工於竹南濱海森林種下近千棵的蜜源植物，並持續進行蜜源植物澆灌、維護與蝶況調查，營造紫斑蝶友善的棲地環境。</p>
精材科技股	<p>1. 積極推動綠色製程及各項環保措施，支持並承諾 2050 淨零目標，制定淨零</p>

份有限公司 中壢三廠	<p>策略並成立節能減碳工作小組、簽訂購買再生能源、製程含氟氣體先經由尾氣處理設備高效破壞去除後再送至洗滌塔，有效減少溫室氣體排放。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 持續監控和改善製程用水，減少消耗並降低對環境的衝擊和污染，並建立完善先進的廢水回收水管理系統，111 年推動廠務系統、製程節水、民生節水、回收水再利用等管理方案，節水績效達 35.8 萬噸。 3. 響應全民綠色生活，推動能資源能用、源頭減量、環境綠美化、宣導倡議等 27 項措施，並邀請同仁參與環境守護行動，包含河川認養、淨灘、世界關燈日、二手物品愛心義賣等 14 場活動。
默克先進科技材料股份有限公司桃園廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 透過液晶玻璃產品本身智能調光以及自動調整穿透率的特性，得以在兼具實用美觀之外，打造出全天候享受陽光、無炫光、清潔、節能又健康的永續設計。 2. 默克致力於減少生產對環境造成的衝擊，除了一系列節能減碳專案以及外牆植栽外，更於 2022 年在頂樓新設太陽能發電自發自用。誓言在創造企業價值的同時，追求更永續的生產與友善地球的作法。 3. 推動廢棄物再利用，將現有製程廢棄物轉化為耐火磚原料，更透過廢塑膠及水銷文件再製成的衛生紙、原子筆等，讓循環經濟的概念融合於桃園廠日常的 DNA 之中。
聯合報股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 111 年聯合報系與群創能源合作，以租賃方式在兩印刷廠屋頂興建太陽能板，一舉解決空調耗電及屋頂漏水問題，搭配雨水回收，達到節能省水的成果。 2. 汰換耗電空調主機改為節能磁浮冰水機，並於辦公空間及冷氣出風口安裝溫度感測器及訊號發射器，隨時監控，將室溫控制在攝氏 24-26 度之間，達到省電及舒適的工作環境。 3. 設置雨水回收設施，111 年雨水回收系統占全年度用水的 18.3%。回收雨水用於植栽澆灌及大樓空調系統冰機用水。111 年 10 月建置地基水回收系統，每年可回收 3,240 噸地基水以作為沖廁用水，每月可省下 25% 自來水量。
環球晶圓股份有限公司竹南廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 透過能源管理系統鑑別出廠區耗電較高設備，針對長晶過程的能耗進行改善，透過模擬分布，經測試、數據收集、分析，找出改善點，改善後有效降低用電量，總節電量可達 388 萬度。 2. 經環境管理系統盤點空污環境衝擊考量項目，依據物料有害性、設備數量、環境影響程度評估鑑別，以抽氣泵浦產出的粒狀有害物風險等級最高，經改善後，除降低後端處理設備負荷外，亦提升泵浦用油壽命，減少廢油產出。 3. 透過每日檢測廢水水質經數據分析評估鑑別，以真空洗滌塔洗滌排放水質對廢水處理設施、環境污染影響為最高，設置預處理系統採加藥反應降低有害性經過濾收集、委外妥善處理，改善前後水質有害物質降低 86%。
中國信託商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 協助環保署訂定金融線上理財服務 PCR，為金融業線上服務碳足跡盤查訂定標準。於 111 年起導入碳管理機制，陸續完成 ATM、信用卡，以及線上理財服務 ISO 14067 碳足跡盤查，線上理財服務同時取得碳足跡標籤認證。 2. 呼應聯合國所發起的「ACT NOW」個人減碳行動，與願景工程基金會合作「傘

	<p>傘發亮」專案，將寶特瓶回收再製成「循環愛心傘」，放置於全臺分行幫助需要用傘的人，減碳也減少塑膠用量，為地球的生物多樣性盡一分心力。</p> <p>3. 111 年發行以海洋回收資源材質之信用卡，ALL ME 卡取用海廢寶特瓶加工而成，不僅能降低海洋污染、也能透過循環利用解決廢棄塑料問題，另全系列信用卡別皆通過 ISO 14067 產品碳足跡查證。</p>
台灣中油股份有限公司探採研究所	<p>1. 推動節水方案，持續更新省水器材，設置用水監測設備，汰換老舊管線，111 年獲經濟部水利署「節約用水績優單位優等獎」。並於建築物屋頂設置 137kW 太陽能發電設備，每月發電量約可達 1.1 萬度。</p> <p>2. 針對油氣生產、煉製、輸儲及行銷過程所衍生污染、廢棄物處理等問題提出解決方案，發展污染防治相關技術。協助中油公司各廠區、加油站及供油中心等進行污染源鑑定、調查，浮油抽除、整治技術規劃等技術支援。</p> <p>3. 致力於地熱能源發展策略與相關技術開發，已在宜蘭土場地區及大屯山地區進行地質探勘及熱源尋找；針對碳捕捉、再利用及封存技術，已針對碳封存重要議題完成 4 個碳封存潛力區之評估。</p>
台灣中油股份有限公司煉製研究所	<p>1. 主要業務為新產品、新技術開發及技術服務，提供公司內外部在環保、節能及工安等各方面服務。為使環保理念能融入每位員工生活中，取得 ISO 14001 驗證並持續更新，依 PDCA 精神持續推動環保工作。</p> <p>2. 本所開發「高值化固碳技術-設計電動車用大容量人工石墨負極材料技術」榮獲第 19 屆國家新創獎—企業新創獎（環境科技與能源應用類）。</p> <p>3. 以環保可塑劑、國光牌環保橡膠軟化油以及廢水處理回收技術之三大研究成果，符合綠色化學 12 原則中的低毒(Low toxicity of chemical products)及防廢(Prevent wastes)，榮獲第 2 屆綠色化學應用及創新獎。</p>
台灣糖業股份有限公司柳營尖山埤渡假村	<p>1. 經營重視環境、社區共好，與社區共同推動在地生態好旅行，提倡「淺山綠食宣言—翻轉山村、看見綠金」。取得環保旅館及環境教育設施場所雙認證，設有環保餐廳，並連續 15 年獲交通部觀光署考核「觀光旅遊業特優等」。</p> <p>2. 111 年推動「夢想螢光飛車計畫」邀請社區（偏鄉）學童於暑期擔任小小飛車設計師，提供活動經費、並運用可循環使用的材料，幫助孩子完成心目中的夢想飛車，同時獲得西拉雅趣飛車最佳影片獎。</p> <p>3. 辦理員工環境教育增能培訓，使員工將環境教育理念融入日常工作，並對所在工作的環境予以友善照顧，與在地社區志工共同營造生態棲地，在提供遊客美好的旅遊環境的同時，亦重視環境資源的永續性。</p>
京城商業銀行股份有限公司	<p>1. 導入能源管理系統，推動環境保護工作及節約能源，並逐步盤點營運過程衛生之環境衝擊，包括能源耗用、廢棄物管理、污染防治等訂定可行措施，另設置太陽能發電設施，迄 111 年累積發電量 25 萬度。</p> <p>2. 員工餐廳取得環保餐廳認證，不提供一次性餐具，每年減少約 15 萬個紙容器，同時對內推廣「惜食行動」，倡導用餐同仁「吃多少，拿多少」的觀念，降低廚餘過量的問題。</p> <p>3. 111 年創意發想推出環境友善系列活動，包含連續三日關閉營業據點招牌燈、</p>

	<p>舉辦二手物品以物易物，以及總行員工餐廳蔬食日等環保行動，向員工傳遞愛護土地、節能減碳之重要性。</p>
威剛科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以「全新價值、綠色企業」為「公司永續經營的標竿」。企業社會責任推動過程獲「亞洲企業社會責任獎 AREA」之肯定，並建立 3D 虛擬展間進行綠色行銷，減少實體展場所產生的廢棄材料。 2. 推出 uSSD 系列以模組化減少 35% 零件用量；HC300 外殼採 PCR 回收塑膠，每 PCS 減碳 48%；ACE MEMORY 系列導入 NIL 奈米製程，每 PCS 省電 11%、減廢 40%，以具體行動呼應循環經濟與降低環境衝擊，落實永續理念。 3. 透過鑑別評估篩選優先改善的風險與機會，於倉庫建置環控系統節省冰水使用；推行舊機換筆電方案，提升電腦效率並節電約 21.1 萬度。
晁陽農產科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以「農電共榮、六級農業、全人健康」三大主軸，朝著深耕永續的目標邁進，設立 22 座太陽能發電溫室，111 年度發電量 857 萬度。另有 3 項農產商品獲得「碳足跡標籤」認證。 2. 種植菇包所產生之農業廢棄土，循環再利用成為有機肥料，成為園區種植土壤基肥。111 年使用之菇包共 56,400 包，循環回收利用之農業廢土約達 23 噸，用於環境教育教材及土壤基肥使用，事業廢棄物零排出。 3. 園區取得環境教育設施認證，田園餐廳亦取得環保餐廳認證，成為綠色旅遊的供應者。111 年晁陽辦理 110 場次綠色食農環境教育活動，共計 5,844 人次參加，提供環境教育課程總時數近 250 小時。
國泰世華商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 連續 7 年舉辦氣候變遷高峰論壇，分享國際氣候變遷與淨零轉型的前瞻觀點，發揮金融業影響力。111 年更擔任世界氣候基金會(WCF)策略夥伴協助臺灣首度接軌 COP 大會，提升論壇活動之影響力及國際化。 2. 取得「個人無擔保貸款服務」、「個人房屋貸款服務」碳足跡標籤及減碳標籤雙重認證；另以「ATM 零錢存款繳費服務」取得 ISO 14067 碳足跡查證聲明，減碳成果再締新猷，持續致力於提供全方位的綠色金融產品與服務。 3. 建置導入能源管理制度，達成提升用電效率暨減碳目標，增設提醒功能，當系統偵測到用電需量異常即會發出警示，即提醒分行留意是否有因設備未關導致用電異常之情形。迄 111 年底已有 9 成分行與 7 棟自有大樓完成建置。
富邦媒體科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 依據 TCFD 氣候相關財務資訊揭露建議架構，出版臺灣電商第 1 本 TCFD 報告書，說明公司所鑑別之氣候相關風險與機會，揭露在風險管理、低碳轉型之路徑規劃，展現積極落實永續營運之決心。 2. 為提升運輸效率及減少運送里程產生的碳排放，推動綠色車隊建置計畫，除陸續購置具能源效率機貨車外，更於 111 年底引進三輪商用電動機車並建置相關軟硬體設備，其貨箱容量增加約 3 倍，有效提升運輸效率。 3. 號召消費者將使用完畢的紙箱歸還至配合通路，經清潔、重整成「循環紙箱」再投入下次循環包材行列。外部回收通路與 7 座「慈濟環保教育站」配合；內部透過辦公室設置回收站。111 年共累計整新約 2 千個紙箱重新投入使用。
陽明海運股	<ol style="list-style-type: none"> 1. 111 年贊助社團法人湛藍海洋聯盟共同投入海洋環境清理計畫，移除新北市

份有限公司	<p>鼻頭漁港漂浮海洋垃圾，1年約可阻止52噸垃圾進入海洋，另辦理21場淨灘活動計1,024人參加，總清除海洋垃圾達2.2噸。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 透過採取管理性措施，如船體優化、引進環保新船、最適航速控制、智慧化監控系統以及現有船隻的改裝，營運船舶於111年二氧化碳排放強度較107年減少59.54%，提前達成國際海事組織(IMO)119年降低40%的目標。 3. 善用創新數位化服務技術，陸續推出LINE BOT、線上簽進艙、e-櫃台、客戶線上詢價及報價功能平台與Chatbot等數位服務。以111年為例，數位化服務節省客戶來往運輸提單所產生約213噸碳排放量與2.1噸的紙張碳粉。
華南商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 於111年上半年完成第1家屋頂太陽能分行—員林分行，發電約2.4萬度，下半年完成高雄分行，發電量約7.2萬度，皆採自發自用，目前規劃烏日倉庫屋頂設置太陽能發電約5.9萬度電，未來持續擴增至其他營運據點。 2. 與工研院綠能所合作，建置專屬雲端「智慧節能管理平台」，開發雲端能源地圖系統，建置國內營業據點網路型數位電表及環境監控模組架構，用於能源管理及掌握行舍用電及二氧化碳監測狀況。 3. 積極響應政府推動公股金融事業ESG倡議平台及2050淨零排放政策，簽署4年600萬度再生能源購電契約，計可減少高達3,000噸的二氧化碳排放量。相當約大安森林公園高達8年的碳吸附量。
彰化商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 透過「碳4C」行動達成，包含「碳盤查」「碳減量」「碳額度」及「碳中和」，且為提高公信力，分別委請第3方查驗證機構辦理查驗證等，各項執行成果皆公開揭露於企業永續報告書。 2. 為達到資源永續利用及確保廢棄物妥善處理，推動源頭減量與資源回收行動，從源頭管理積極落實資源回收分類，員工餐廳提供環保餐具，另員工自備環保餐具可額外享有優惠折扣，具有同時響應環保並享有優惠之效果。 3. 與荒野保護協會合作「彰化銀行愛海守護行動」，陸續辦理環境教育推廣講座及淨灘(溪)活動，計辦理4場環境教育推廣講座588人次參與，5場淨灘(溪)活動有260位企業志工參與，清理634公斤海洋廢棄物。
遠東百貨股份有限公司信義分公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用行動辦公室(EIP)，讓百貨營運、管理、與服務流程和部門溝通更便捷，有效提升員工工作效率，111年共使用6,622份電子文件，讓員工即時接獲公司訊息，並於EIP內完成作業，有效縮短工作流程與時間。 2. 建置完成「室內空氣品質顯示板」，即時監測館內空氣品質狀況，掌握商場內空氣品質狀況，以保障消費者健康。每日自動偵測空氣因子包括二氧化碳、甲醛、總揮發性有機氣體、細懸浮微粒等8項因子。 3. 長期認養周邊行道樹與綠地，認養總面積達432坪。提供優質市容及提供公共設施之維護效能，並進行商場環境綠化、植栽養護，提供室內綠植造景空間及幫助空氣淨化。
臺灣中小企業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 辦公據點全面裝設LED燈具，盤點老舊耗能設備，陸續汰換老舊冷氣、冰水主機等，針對耗電量大之大樓提出改善計畫，其中重南大樓獲「2022臺北市零碳標竿獎」工商產業乙組典範獎。

	<ol style="list-style-type: none"> 與工研院合作，協助中小企業進行碳盤查，提供企業全方位淨零轉型諮詢診斷及規劃服務，並舉辦研習班邀請客戶與同仁共同參與及學習，強化綠色知識與轉型意識，提升企業淨零排放、節能減碳等專業知能。 每年舉辦環保愛地球，綠色行動 Go 活動，從淨山與淨灘鼓勵員工參與共同為地球盡一分心力，今年辦理嘉義布袋濕地淨灘及野鳥棲地營造，希望能復育更多 2 級保育類鳥類小燕鷗，兼顧維持生物多樣性。
--	--

五、入圍獎（8家）

大豐環保科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 成立永續發展委員會，訂有環境保護政策五大政策，通過 3 項 ISO 環境管理驗證，訂有短中長期目標明確的執行策略與量化指標，並相對應的 17 項 SDGs。 111 年獲環保署評鑑為「應回收廢棄物處理業績優業者」、取得「資源循前瞻標章」、獲中經院「臺灣循環經濟獎」及環保署「回收好厝邊標章」等多項肯定。 於新北市資源循環教育基地設置「AI 資收分選機械手臂」，能迅速分辨資收物，辨識率達 97%以上，同時亦能針對顏色與品牌做分選，大幅提高篩選效率與準確度，為資收產業帶來革新與轉變。
台灣化學纖維股份有限公司新港廠	<ol style="list-style-type: none"> 節能推動措施包括導入人工智慧技術，進行製程優化操作，從源頭減少生產所需之能源耗用、回收製程餘熱及進行熱整合，以減少能源損失及重新選用適當之設備，以提升能源使用效率。 至 111 年底累積設置太陽能光電及水力發電 7,590kWp 的再生能源，發電量達 398.6 萬度，供自廠自用。 積極投入循環經濟的發展，透過廢漁網、廢蚵繩等海洋廢棄物、廢塑膠容器、廢寶特瓶等回收，經處理後製作成衣、環保包材（棧板、編織袋等），並已通過第三方認證。
台灣醋酸化學股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 原醋酸生產的反應過程需添加反應促進劑-碘甲烷，因碘甲烷為公告第 1 類毒化物，為友善環境及減少作業時人員危害，改以氫碘酸替代，有效降低環境衝擊與作業安全。 積極投入地方環保與海洋守護活動，由台塑領頭各公司組成志工隊，與雲林縣政府合辦淨灘活動。 推動數位轉型，利用既有大數據建構工廠資訊整合系統，持續開發優化及提升生產管理、製程操作、設備保養預警、保養預知、工廠安全管理、節能節水等 AI 模組，進行工廠各面向的數位優化。
臺灣永光化學工業股份有限公司第四廠	<ol style="list-style-type: none"> 清洗方式改善，原使用丙酮清洗桶槽，經過提案討論，改使用高壓清洗機使用噴自來水清洗殘膠，每月減少 180kg 丙酮使用，降低丙酮揮發至空氣中。 節水方案包括製程冷卻水循環使用於工業水水箱循環冷卻、RO 廢水使用於洗滌塔，計減少用水量 4,528 噸。 通過清潔生產評估及取得綠建築標章，為經濟部認證之綠色工廠，並協助辦理綠色工廠觀摩，達成共好。
臺灣菸酒股	<ol style="list-style-type: none"> 試行推動 ECO-PACK 集合式包裝，紙張面積節省 68%，後續將安裝包裝設備全

<p>份有限公司 烏日啤酒廠</p>	<p>面採用，另於淺盤紙箱採購合約，加嚴規定使用 75%以上回收紙，落實有效使用自然資源。</p> <ol style="list-style-type: none"> 111 年在節能措施推動包括包裝用冰水機冷卻水塔循環水泵、散熱風扇及甘水泵加裝變頻器及空氣污染防治系統抽水泵運轉模式調整，每年可節水約 6 萬噸。 111 年玻璃酒瓶量達 2,427 萬支，回收瓶使用率達 89%，有效降低製作酒瓶原物料之耗用，亦同時減少標籤使用重量達 268 公斤，併同降低脫標所耗費之能資源。
<p>聯友金屬科技股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> 空氣污染防治設置直燃式 TO 氧化爐，並以天然氣為燃料，除可回收廢熱外，亦可降低 VOCs、SOx、NOx 等污染物排放量，改善空氣品質，確保無臭異味逸散。 全廠製程廢水全回收循環使用，生活污水集中處理後，納入屏南工業區污水廠處理，再准予排放至污水下水道管理系統，有效降低對環境的污染衝擊。 公司產生之無機性污泥(因含有可回收金屬「鎢及鈷」，經自廠處理由高溫氧化後，去除部分水分再添加一定比例(0.5~1%)配比於原料中，作為摻配料使用於再生產成品，達到資源循環再利用。
<p>台新金融控股股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> 連續 3 年榮獲英國標準協會(BSI)頒發「永續韌性領航獎」、MSCI ESG 評比「AA 領先等級」，連續 5 年蟬聯美國道瓊永續指數「世界指數」與「新興市場指數」雙榜及 CDP 評比 A⁻管理等級。 與 400 多家供應商合作，要求評選供應商及採購品項時，優先選購具有環保、節能、綠建材、可回收、低污染等條件的產品，共同建立綠色供應鏈。 建置「綠色金融服務平台」涵蓋獲客、申請、進件、徵審、評分、送保的平台，串連並整合銀行內外多項系統，已累積近千戶中小企業受惠，攜手中小企業共創共榮。
<p>和平工業區專用港實業股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> 自許發展海域之自然環境教育場所，並取得環境教育設施場所認證。 自建設規劃階段即納入環境保護之考量，推動內控式工法、密閉式廊道運輸、棲地營造，將港區建造與營運對環境負面衝擊降到最低，是臺灣第 1 座營運中進行珊瑚復育之港埠。 分階段執行珊瑚調查及復育，有助於港區之水下生態系統營造。同時積極爭取國際「生態港」及「綠色港口」認證。

附件二、「112 年度模範環境保護專責及技術人員」優良事蹟摘要

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
1	陳宜璘	台灣電力股份有限公司大林發電廠	空氣污染防治	<ol style="list-style-type: none"> 1. 空污專責人員職責掌握度佳。執行專責人員工作成果具體；監控、預警、查核等均落實。日常業務執行完整，跨部門合作發展整合性操作紀錄系統，便於查核。 2. 固定污染源排放連續監測系統，整合性監控空氣污染物排放量及濃度優於環評承諾值。配合執行秋冬空品應變措施，總量管制計畫。空污改善，取得削減量差額及抵換。 3. 將發電機轉變為緊急備用電力設施，自動式監測值傳輸使主管與同仁及時了解環保局查核簡便可行，辦理緊急應變演練等，在環境管理系統有形無形的效益，維持空污系統的穩定運轉並開班擔任講師，傳承經驗。 4. 主辦淨灘活動，參與河川巡守，環教推廣，多元參與，行有餘力向外輔導 6 所國中小學節電裝置、淨灘、巡守隊、環保酵素、繪本推廣、閉路監視器 (CCTV) 架設等。
2	陳進裕	台灣美光記憶體股份有限公司台中二廠	空氣污染防治	<ol style="list-style-type: none"> 1. 採安全變更管理 (SMOC)，有效管理任何製程改變，空污防制採最佳可行控制技術 (BACT) 設置，以氣相層析儀 (GC FID) 連續監測，e 化系統管理，確保排放優於法規標準。 2. 揮發性有機化合物 (VOC) 酸、鹼之防制設備採 N+1 設計，防堵異常排放，並有自主查核機制。 3. 除空污防制作業的自主管理系統外，在設備操作運轉、管理、環保節能、節水及系統最佳化運轉、突發事故應變、自動報表系統、運轉自主查核機制均負責盡職。 4. 日常業務執行完整，並於操作過程發掘問題研提改善方案。頗富創新精神，尤其是在智慧化的管理與控制方面，有 4 項創新設計獲公司肯定。
3	鄒韋倫	友達光電股份有限公司台中廠	空氣污染防治	<ol style="list-style-type: none"> 1. 實施環保監控流程管理，從原物種使用、化學氣相沉積機台 (CVD) 監控到廠務設備、自動排煙等，落實污染防治。 2. 專案參與多元，充實本質學能，e 化管理系統，紀錄申報確實，推動智能化空污管理、周界環境改善，操作參數巨量數據分析，提升操作效率。

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
				<p>3. 長期擔任空污專責人員；獲園區績優人員並參與環境關懷項目多元（環境教育、綠生活／集點、周界巡檢）。</p> <p>4. 傳承經驗建置參考資料，控管人員流動的風險。</p>
4	劉智榮	國科會新竹科學園區管理局竹南科學園區污水處理廠(中欣行股份有限公司)	廢(污)水處理	<p>1. 日常業務執行完整，確保符合排放標準，優化處理系統，降低單位污泥量。</p> <p>2. 以污染源頭減量、系統調理優化、雲端科技稽查輔助、建立外界溝通管道、妥善操作處理系統。</p> <p>3. 支援排放困難事業，改善周邊水體水質。</p> <p>4. 落實廢棄物清理追蹤管制並有效處理環保陳情。</p>
5	蔡俊甫	日月光半導體製造股份有限公司九廠	廢(污)水處理	<p>1. 建立廢水廠智能控制系統，減少化學品使用。</p> <p>2. 新製程需先審核廢水處理。以數位 e 化管理，落實日常操作、申報、監測、應變，確保放流水排放優於排放標準。</p> <p>3. 深入發掘現場處理可能缺失，改善化學品貯存區、太空包更換氣密鐵桶、混凝劑改用 PAC、推動鎳廢液回收再利用；自行測試操作佳化，綠色材料導入、鈦蝕刻液自行處理。</p> <p>4. 取得環教人員資格，亦為巡守隊領隊，積極參與學校、社區環保宣導教育活動。</p>
6	蘇蕙雯	日月光半導體製造股份有限公司二十二廠	廢(污)水處理	<p>1. 設置智能監控。例行巡檢落實；表單化；記錄每日查核落實，日常業務執行完整，藉由 IPO（導入、製程、輸出端）架構，確保廢水排放合乎法規標準，並打造節水全循環、節約水資源、減少有害污泥、RO（逆滲透）膜再利用；污泥無害化，減低委外焚化燒化。</p> <p>2. 深入發掘廢水處理過程可能缺失，評估風險，新製程導入前，需先評估廢水處理之影響，研擬改善方案，爭取上級支持落實執行。</p> <p>3. 透過研習提升自我學能，並傳承經驗給其他同仁。</p> <p>4. 取得環教人員證照，參與各種社區、學校，教育宣導活動。</p>
7	白純瑋	聯華電子股份有限公司 Fab8A 廠	廢棄物清理	<p>1. 具多項專業證照，學有專精。自 2015 以來即擔任廢棄物專責人員，貢獻良多。</p> <p>2. 廢棄物管理訂定多項標準作業程序，廢棄物來源盤查，建置貯存設施妥善清除處理，並進行流向追蹤及代處理機構稽核。</p>

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
				<p>3. 再利用率及減量率績效卓著，推動循環經濟，硫酸廠內再利用、廢水氨氮減量、硫酸銨再利用、廢光罩再生石英基板、有機廢溶劑再利用。</p> <p>4. 化學品源頭管理，源頭減量以非毒化物取代毒化物達成廢棄物減量。</p>
8	余姿儀	日月光半導體製造股份有限公司	廢棄物清理	<p>1. 個人貢獻與團隊績效占比明確。推動專案(桶裝廢液)成果具體，拓廣及其它廠。回收廢料積極，成果具體(不同塑膠分粒、回收再利用)。廢棄物資源化比例提升，排放強度降低。</p> <p>2. 建立 e 化管理系統落實各項廢棄物合約、清運、許可之管理。盤點管轄之各項廢棄物，藉由落實分類，提升廢棄物資源循環。</p> <p>3. 事廢管理過程研析違規風險，提出改善方案，爭取主管支持，落實執行。</p> <p>4. 參與研習增能，取得環教人員證照，熱心參與社區、學校環保、環教活動。廠內推動環保綠生活，與周邊廠商推動循環杯及循環餐盒可做為其它企業的示範。</p>
9	胡志鴻	宜蘭縣利澤垃圾資源回收(焚化)廠(達和環保服務股份有限公司)	廢棄物清理	<p>1. 日常業務執行完整，提案改善提升夏季發電效率。於日常操作執行中，發掘相關問題，研提改善方案。訂定進場及焚化等績效指標(KPI)管理，善用人工智慧(AI)及全球定位系統(GPS)科技，建立清運車稽核系統，強化清運車監控，確保進廠垃圾品質。</p> <p>2. 針對違規垃圾車設定強化稽查機制(全球定位系統追蹤)，大幅降低違規比例。</p> <p>3. 負責焚化爐績效掌握，連續多年獲優異獎項。環境參與、環境教育參與積極。</p> <p>4. 以人工智慧(AI)輔助燃燒控制系統，預測垃圾燃燒熱值，調整垃圾焚化爐操作參數，提升焚化爐效能。配合政府政策，克服活化掩埋場垃圾及高熱值廢車粉碎殘餘物(ASR)燃燒之困難。</p>
10	孫政遠	友達光電股份有限公司后里廠	廢棄物清理	<p>1. 近年協助企業獲得多項獎項。設定減廢及資源循環目標，推動多項措施，成果具體。</p> <p>2. 推動申報系統電子化；推動全流程管理。日常業務執行完整，以廢棄物風控管理全流程、智能行動力、綜觀流程、消除風險，對循環經濟、源頭減量、</p>

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
				<p>低碳生產等具有貢獻，廢棄物再利用率高。</p> <p>3. 完善資收分類設施，落實分類篩選，e化推動廠內循環，供應商循環、委外再利用、減少焚化、掩埋，並建立協力商稽核平台。</p> <p>4. 與后里污水廠合作，推動環境教育，經驗傳承及於學校、公會等多元化社會參與。</p>
11	傅志銘	中國鋼鐵股份有限公司	廢棄物清理	<p>1. 日常業務執行完整，主動發掘問題，本於戴明循環 P.D.C.A 精神，規劃改善作為，訂定內部管理方案，執行落實，成效掌握具體。</p> <p>2. 法規嫻熟兼具了解實際運作導入 AI 智慧管理。強化廠內廢棄物分類，落實稽查管理，建立申報查核及獎懲機制，促進廠內廢棄物自行循環運用，減少委外處理量。</p> <p>3. 建立廢棄物委外再利用查核機制，開發黃油處理設備，推動木棧板再利用、爐體汰舊時的創新工法等，均達到節能、減排節省經費的效果</p> <p>4. 協助辦理環保專責人員訓練班學員觀摩，傳承相關環保經驗。</p>
12	吳亞臻	友達光電股份有限公司桃園分公司	毒化物管理	<p>1. 具多項環保證照，學有專精。日常業務執行完整，e化管理各項文件，確保符合法規要求。</p> <p>2. 事前預防毒化物使用衍生之二次污染，建立毒化物導入前溝通制度，防患未然。</p> <p>3. 健全毒氣偵測警報系統及器材，完善洩漏阻絕設施並確實辦理災害防救訓練、演練及教育訓練，以 ALOHA 模擬分析，繪製圖資，提供現場緊急應變參考並撰寫氯氣真實氣體測試 SOP，重視經驗傳承。</p> <p>4. 成立水環境巡守隊，辦理相關活動。</p>